

SECCIONADOR TIPO BARRA UNIPOLARES PARA 600A-15kV						
ITEMS	PARAMETROS	UNIDAD	ESPECIFICACIONES TECNICAS SOLICITADAS	ITEM	ESPECIFICACION TECNICA OFERTADA	PAGO DE REF EN LA OFERTA
1	CARACTERISTICAS GENERALES					
1.1	Tipo de seccionador requerido			MONOPOLAR		
1.2	SITIO DE INSTALACION			INTERPERE PARA POSTE DE MEDIA TENSION		
1.3	Mecanismo de operacion cuchilla			MANUAL CON PERTEGA		
1.4	Montaje Vertical			SI		
2	CARACTERISTICAS					
2.1	Numero de polos			1		
2.2	Voltaje Maximo de diseño	kV		15.5 kV rms		
2.3	Voltaje nominal	kV		14.4 kV		
2.4	Nivel básico de aislamiento	kV		21.10		
2.5	Minima distancia de fuga	mm		8400mm		
2.6	Frecuencia nominal	Hz		60		
2.7	Corriente nominal continua	A		2500		
2.8	Corriente de cortocircuito	kA		2400A		
2.9	Duracion del cortocircuito	s		31		
2.10	Material de los aisladores			Porcelana		
				Los mismos tendran una altura aproximada de 7m y 4m y seran de color gris. Estos aisladores seran instalados de forma invertida de tal manera que en la epoca de invierno el agua no se quede depositada entre sus faldas para evitar flujos o descargas a tierra (Ver figura # 2)		
2.11	Conectores			110 kV La cuchilla deberá tener incluido 2 terminales de compresión tipo bayoneta de cañón largo para calibre 350MCM de 2 bucos, en el cual se puedan conectar conductores de cobre o aluminio por lo que debe cumplir las siguientes características: Deben ser de cobre estañado. Para ser comprimidos con Máquina de compresión hidráulica y Máquina de compresión hidráulica a batería con adaptador. Todo terminal debe tener escrito de forma legible la MARCA, además del calibre para el que está diseñado y franja de colores para fácil identificación. Son exclusivamente para cables de cobre. Debe de tener 2 perforaciones con un diámetro de 1/2 pulgada cada una. Deben tener certificación UL (Underwriters Laboratories). ANSI/IEEE		
2.12	Normas Aplicables			1.- La cuchilla deberá ser esbozada de cobre y tendrá una designación para brindar una mayor rigidez y de esta manera reducir la deflexión de la misma cuando es operada y así mantener una alineación cuando se haga la maniobra de cierre. El ángulo de apertura de dicha cuchilla es de 90 grados. Esta cuchilla deberá estar provista de pinchos de cobre para ser operada con herramienta rompedora (Ver Diseño Constructivo).		
2.13	Forma Constructiva			2.- La cuchilla de cobre tendrá un conector de plata entre la misma accionadora y la cuchilla de cobre para asegurar un fiel accionamiento de la misma durante de una operación larga sin operación de un dispositivo accionador constructivo.		

La cuchilla está instalada en una base de plancha de acero galvanizada en caliente doblada en forma de perfil omega con un espesor de 1/8 pulgadas y sirve de cual para instalar los aisladores de soporte de porcelana y la cuchilla de cobre. Dicha base tendrá en cada uno de sus extremos un orificio de 1 pulgada de diámetro y estará ubicada a 1 1/2 pulgadas desde el filo de la base al centro de dicho orificio. Adicionalmente, esta base tendrá dos horquillas roscadas para pernos de 3/8 pulgadas, en dicha horquilla se insertarán los pernos para sujetar la cuchilla con la cruzeta metálica. Su mínima longitud es de 30 pulgadas. Esta cuchilla se debe instalar en cruces metálicas sencillas y dobles. (Ver figura # 2 adjunta).		
Instalación		
2.14	AÑO DE FABRICACIÓN	2017
En esta fórmula, particular la asigna la referencia de su oferta final		

[Handwritten signature]

DISEÑO CONSTRUCTIVO

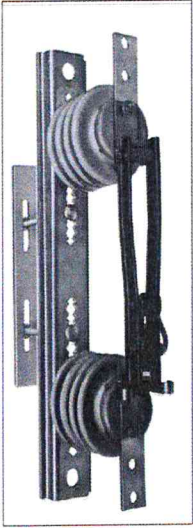


Figura #1: Cuchilla de cobre para líneas aéreas en Sistemas de Distribución.



Perno de Bronce al Silicio de 1/2" O X 2" de Long.

ITEM	DESCRIPCION	ESPECIFICACION	ESPECIFICACION TECNICA OFERTADA ITEM	PAG DE REF EN LA OFERTA ITEM
1	MATERIAL	Fabricado con material no magnético resistente a la corrosión.		
1.1	Norma de fabricación y ensayo	ASTM A193, ASTM A194		
1.2	Cuerpo	Alcación Bronze & Silicio		
1.3	Propiedades mecánicas:			
1.3.1	Torque recomendado	480 in-lb		
1.3.2	Fuerza mínima de ruptura	7950 lb		
1.3.3	Esfuerzo tangencial mínimo	4460 lb		
2	DIMENSIONES			
2.1	Perno máquina cabeza hexagonal			
2.1.1	Diámetro del perno (D)	1 2" ± 12.7 mm		
2.1.2	Longitud total (L)	2" ± 50.8 mm		
2.1.3	Paso de rosca	13 hilos x pulg.		
3	ACABADO	NOTA 1		
3.1	Espesor mínimo en micras	25		
4	ACESESORIOS			
4.1	Tuerca hexagonal 1 2" ± 12.7 mm	1		
4.2	Arandela plana 1 2" ± 12.7 mm	1		
4.3	Anillo presión 1/2" ± 12.7 mm	1		
5	EMBALAJE			
5.1	Empaque del lote	De acuerdo a requerimiento del solicitante		
5.2	Unidades por lote			
5.3	Peso neto aproximado			
6	CERTIFICACIONES			
6.1	Fabricación, propiedades eléctricas, mecánicas	NOTA 2		
NOTAS:				
1	El acabado de toda la pieza deberá mostrar una superficie lisa, libre de rugosidades y aristas cortantes. Los tornillos y tuercas deben estar libres de rebabas, venas, traslapes y superficies.			
2	Las certificaciones pueden ser emitidas por el fabricante o por un Laboratorio certificado por el Organismo Acreditador sea compra local ó al exterior.			

Handwritten signature

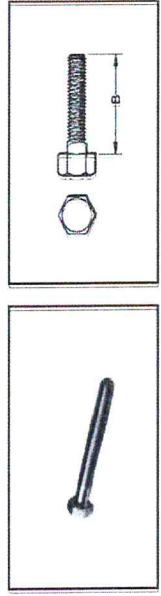


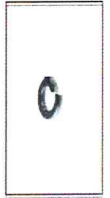
Figura 3 - Perno de bronce al silicio de 2 pulgadas de longitud, 13 hilos por pulgada. Las medidas están dadas en pulgadas (mm) 8x 2" (50.8 mm)



Termin. Hexagonal



Arandela Plana



Arandela Presión

