ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Normas técnicas:

- AWS D1.1
- ASTM A123

Material:

- Acero ASTM A572 Gr50

Geometría:

- Poste tronco cónico redondo
- Conicidad: 12/1000
- Diámetro en punta: 60 [mm]
- Diámetro en base: 204 [mm]
- Altura: 12 [m]
- Espesor: 4 [mm]
- Placa base embutida: 400x400x10 [mm]

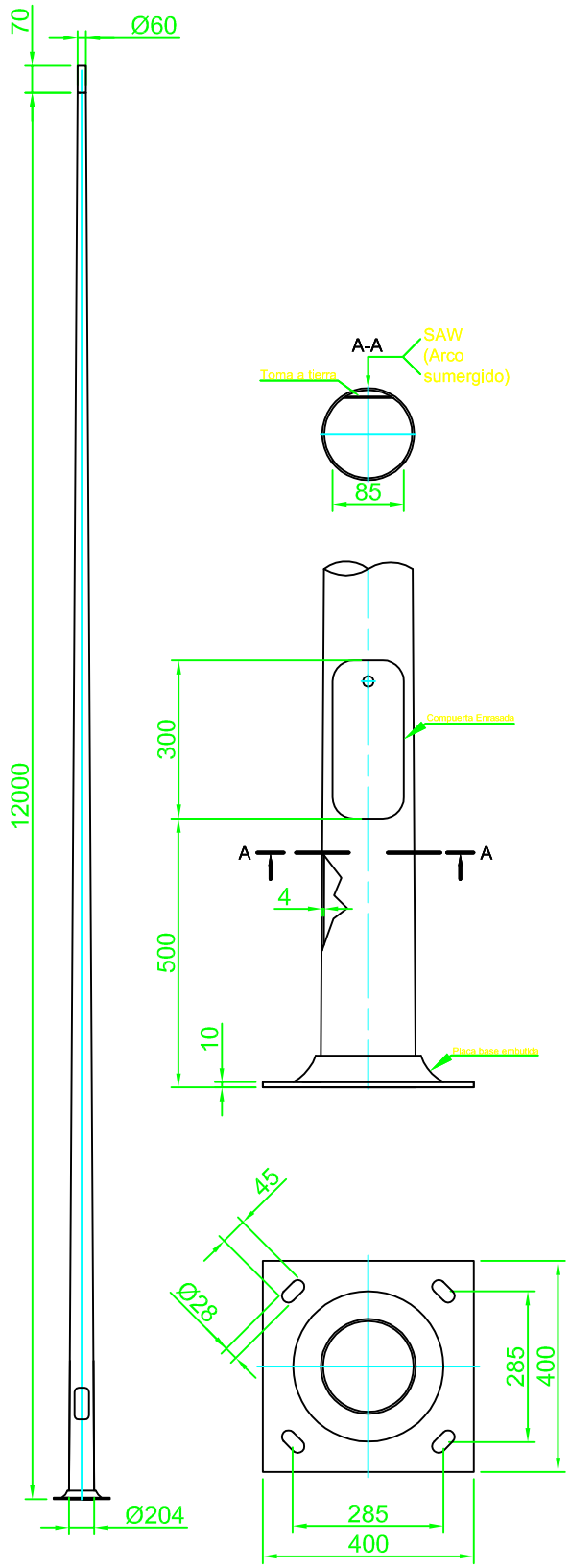
Especificaciones constructivas:

- Los documentos de control del proceso de soldadura (WPS, WPQ, WPQR) deben ser de acuerdo a la AWS D1.1
- Debe contener una sola costura longitudinal principal mediante proceso de soldadura por arco sumergido SAW (Submerged arc welding)
- El proceso de soldadura secundario para vestiduras con debe ser con GMAW (Gas Metal Arc Welding)
- Los criterios de aceptación para los cordones de soldadura son que deben cumplir con el 100% inspección visual y 20% tintas penetrantes elaborados por un ASTN nivel II en cada caso.

Tratamiento Superficial:

- Galvanizado por doble inmersión en caliente según ASTM A123
- Sistema de pintura electrostatica
- Espesor mínimo de galvanizado más pintura electrostática de 120 micras

Grados de protección compuerta
- IP 31
- IK 08



Unidades milímetros
Peso Aprox. 170[kg]

Poste Cónico Redondo 12 [m]	CNEL-PCR-12-60-40-170	20-05-2019